

Sistema IWV

› PROCESSO PRODUTTIVO

Incollaggio in continuo

› ISOLAMENTO

Polistirene espanso sinterizzato, autoestinguenza CLASSE 1 R.F.

› RIVESTIMENTI ESTERNI

Vetroresina (VTR) liscia - P.R.F.V. poliestere rinforzato con fibre di vetro - finitura di gelcoat alimentare (certificata)

› GIUNTI

Ad incastro femmina-femmina con interposto tassello di congiunzione ad alta densità e profilo coprigiunto di PVC coestruso.

› APPLICAZIONE

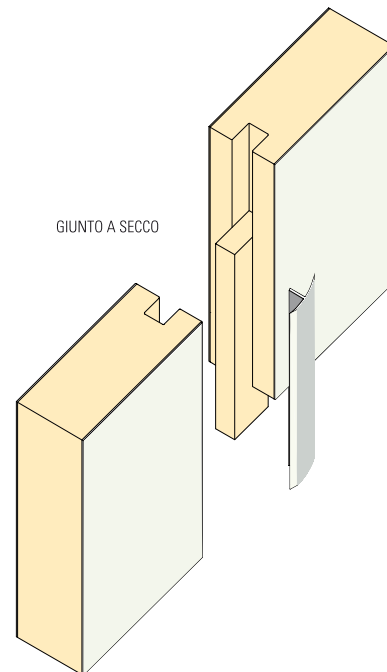
Celle e magazzini frigoriferi ad alta, media e bassa temperatura: mattatoi, salumifici, prosciuttifici, caseifici, industrie per la lavorazione e la conservazione di prodotti ittici.

› SPESSORI DISPONIBILI

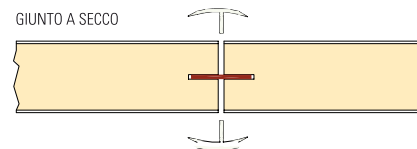
40 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 200 / 240 mm

› ALTEZZA PANNELLI

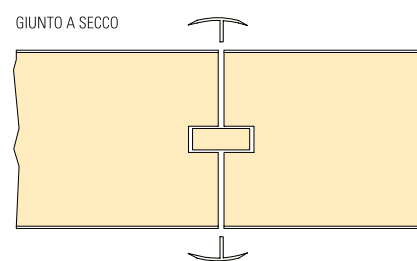
Secondo esigenze



SPESSORI: 40 / 60 mm



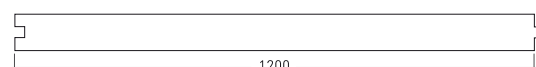
SPESSORI: 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 200 / 240 mm



La giunzione con incastro a secco garantisce il perfetto allineamento e la continuità dell'isolamento con ideale tenuta termica. Il preciso accostamento dei pannelli avviene mediante l'interposizione di un listello di EPS ad alta densità. Un profilo coestruso di PVC, posto in corso d'opera sulla giunzione dei pannelli, offre un altissimo livello di finitura. Il rivestimento inalterabile di vetroresina delle superfici, rende il sistema "IWV" adatto alla realizzazione di ambienti dedicati alla lavorazione e alla conservazione di prodotti alimentari. Perfettamente liscio, non trattiene polvere ed è facilmente lavabile con acqua e comuni detersivi. Impermeabile ed imputrescibile, impedisce la formazione di muffe, resiste all'aggressione chimico-biologica della salsedine e delle nebbie industriali. La flessibilità dimensionale unitamente alla versatilità progettuale di questo sistema, consente la realizzazione di grandi impianti frigoriferi.



› MODULARITÀ



IWV System

› MANUFACTURING PROCESS

Continuous cycle system

› INSULATION

Self-extinguishing expanded polystyrene

› EXTERNAL FACING

Smooth fibreglass (VTR) – G.R.P. glass-fiber reinforced polyester with gelcoat finish suitable for use in the agri-foodstuff industry

› JOINTS

Dry joints with high-density interposed jointing inserts and co-extruded PVC cover

› APPLICATIONS

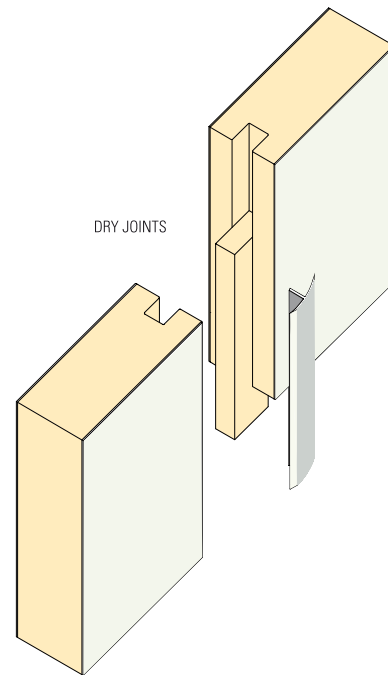
High, medium and low-temperature rooms and stores: slaughter houses, cured meat products plants, ham factories, cheese factories, processing and preserving fish factories.

› AVAILABLE THICKNESSES

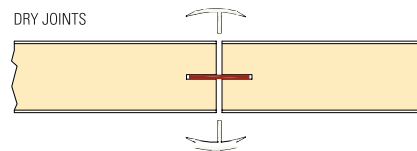
40 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 200 / 240 mm

› PANEL HEIGHT

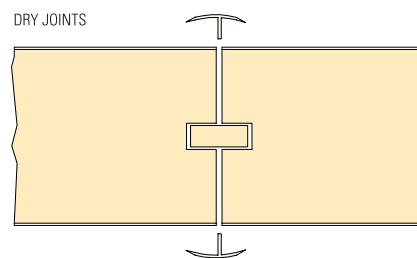
According to client requirements



THICKNESSES: 40 / 60 mm



THICKNESSES: 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 200 / 240 mm



Dry jointing guarantees perfect alignment and insulation continuity, with the best heat-preservation seal. The precise joining of the panels occurs via the interposition of a high-density EPS panel strip. A PVC co-extruded profile, placed during the installation, offers a very high level of finishing. The hardwearing GRP makes the "IWV" system suitable for creating rooms and areas where food products can be produced, processed and preserved. As the coating is perfectly smooth, it does not attract dust and can be washed with water and ordinary detergents. It is absolutely water-proof and corrosion-proof, does not decay and prevents mould formation. It is also resistant to the chemical-biological attacks from salt, organic acids and industrial pollution. This system's dimensional flexibility together with its planning versatility allows for the production of large refrigeration units.



› MODULARITY

