

Sistema MBL

› PROCESSO PRODUTTIVO

Schiumatura sotto pressa a piani riscaldati in discontinuo

› ISOLAMENTO

Poliuretano espanso rigido, esente da CFC, autoestinguenza ISO 3582

› RIVESTIMENTI

Lamiera d'acciaio zincopreverniciata (PV)

Lamiera d'acciaio inox (IX) AISI 304

› GIUNTI

Profili di PVC con gancio ad eccentrico

› APPLICAZIONE

Celle modulari ad alta, media e bassa temperatura

› SPESSORI DISPONIBILI

60 mm per TN (temperatura $\geq 0^{\circ}\text{C}$)

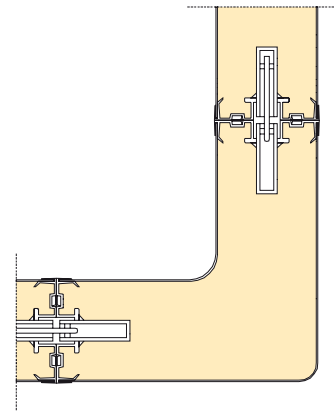
120 mm per BT (temperatura $< 0^{\circ}\text{C}$)

› ALTEZZA PANNELLI

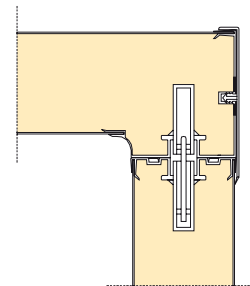
2040 / 2440 / 2840 / 3440 mm

SPESSORI: 60 / 120 mm

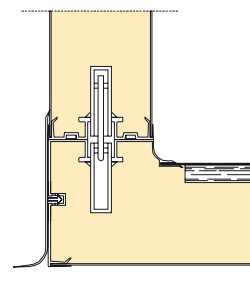
GIUNZIONE ANGOLO CON PANNELLI VERTICALI



GIUNZIONE PARETE-SOFFITTO



GIUNZIONE PARETE-PAVIMENTO



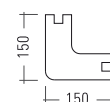
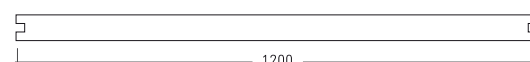
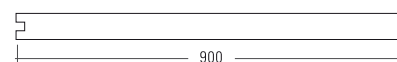
Il giunto, realizzato a secco con profilo di PVC ad elevata resistenza meccanica e gancio con serraggio ad eccentrico, garantisce il perfetto allineamento dei pannelli. La cella MBL si compone di:

- quattro angoli delle dimensioni esterne di mm 150x150
- pannelli modulari delle dimensioni di mm 300 / 600 / 900 e 1200 di larghezza.

Il sistema MBL, oltre ad offrire un'ottima compattezza strutturale ed un elevato grado di finitura, si caratterizza per la semplicità e la rapidità d'installazione grazie al sistema di giunzione e all'arrotondamento degli angoli interni, a soffitto e pavimento, già inseriti nel pannello in sede di produzione. La flessibilità dimensionale e l'alto grado di finitura del prodotto, rendono il sistema MBL particolarmente adatto alla realizzazione di celle e minicelle frigorifere, a media e bassa temperatura, per negozi alimentari, macellerie, ristoranti, supermercati, imprese e produttive e commerciali. La configurazione standard della cella include una porta su cerniere, passaggio netto dimensioni mm 800x1900 H, già montata su pannello da 1200 mm.



› MODULARITÀ



MBL System

› MANUFACTURING PROCESS

High pressure polyurethane foam injection under hot multiplate stamping press - batch process

› INSULATION

ISO 3582 self extinguishing rigid polyurethane foam, CFC free

› EXTERNAL FACING

Smooth pre-painted steel sheet
Smooth AISI 304 stainless-steel sheet

› JOINTS

Moulded PVC with eccentric coupling hooks

› APPLICATIONS

Normal or low temperature modular cold rooms

› AVAILABLE THICKNESSES

60 mm for TN (temperature $\geq 0^{\circ}\text{C}$)
120 mm for BT (temperature $< 0^{\circ}\text{C}$)

› PANEL HEIGHT

2040 / 2440 / 2840 / 3440 mm

The perfect alignment of the panels is ensured by a system of high strength dry PVC moulded joints with eccentric coupling hooks. MBL cold rooms consist of:

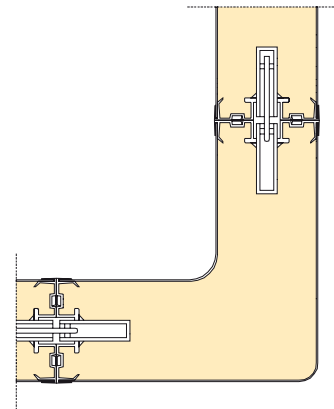
- Four corners with external dimensions of 150x150 mm each
- Modular panels of 300 / 600 / 900 / 1200 mm width

The MBL system features high quality finishing and modular panels that are extremely solid. In addition the system is quick and easy to install due to the coupling hook system and rounded corner units, which are pre-positioned in the ceiling and floor panels during the manufacturing process. The flexible dimensions, unique design and high-quality finishing of the MBL system, make it ideal for the design and construction of standard-sized cold rooms and small refrigeration units at normal or low temperatures, for food stores, butcher shops, restaurants, supermarkets, commercial trade and production premises.

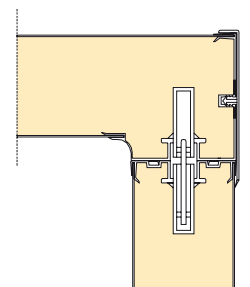
The standard configuration for an MBL cold room includes a hinged door, with a clear opening of 800x1900 mm, mounted on a 1200 mm wide panel.

THICKNESSES: 60 / 120 mm

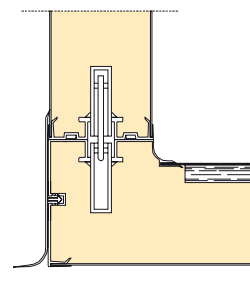
CORNER TO WALL JOINT



WALL TO CEILING JOINT



WALL TO FLOOR JOINT



› MODULARITY

